

СГ-1**СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ**

Смеситель газовый СГ-1 заводской номер № _____

наименование ремонтного предприятия

Причина поступления в ремонт _____

Сведения о произведенном ремонте _____

краткие сведения о ремонте

Дата _____

Место печати

Смеситель газовый СГ-1 заводской номер № _____

наименование ремонтного предприятия

Причина поступления в ремонт _____

Сведения о произведенном ремонте _____

краткие сведения о ремонте

Дата _____

Место печати

СГ-1**Смеситель газовый СГ-1**ПАСПОРТ
СГП1-000-00ПС**НАЗНАЧЕНИЕ**

Смеситель газовый СГ-1 (далее по тексту смеситель) предназначен для получения двухкомпонентных газовых смесей азота и углекислого газа. Смеситель устанавливается на стену и позволяет готовить газовую смесь в нужной пропорции непосредственно на рабочем месте.

Смеситель изготавливается в соответствии с требованиями конструкторской документации СГП1-000-00.

Смеситель изготавливается в климатическом исполнении УХЛ2 по ГОСТ 5150, но для работы в интервале температур окружающей среды от +5 до +50 °С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры смесителя		Значение параметров смесителя СГ-1 при различных вариантах заводской настройки	
		Канал 1 30%CO ₂ и 70%N ₂	Канал 2 50%CO ₂ и 50 %N ₂
Смешиваемые газы	Задающий газ	CO ₂	
	Основной газ	N ₂	
Состав смеси, %	Задающий газ	30	50
	Основной газ	70	50
Давление газов на входе в смеситель, кгс/см ²	Задающий газ CO ₂	5,5-6,0	
	Основной газ N ₂	6,0-9,0	
Давление смеси на выходе из смесителя, кгс/см ²		3- 4	3- 4
Наибольший расход смеси, л /мин		80	80
Точность поддержания состава смеси, %		±5	
Габаритные размеры смесителя, мм, не более		320x220x120	
Масса, кг, не более		4,2	

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- Смеситель газовый СГ-1 1
- Паспорт 1

СГ-1

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Регулировка смесителя на соответствие его паспортным характеристикам производится на заводе-изготовителе.

Принцип работы смесителя основан на выравнивании давлений смешиваемых газов и автоматическом поддержании давлений этих газов равными перед дросселирующими узлами, посредством которых устанавливается заданный состав газовой смеси.

Смешиваемые газы (углекислый газ CO₂ и азот N₂) подводятся к входным ниппелям (наружный Ø8,6 мм) и далее поступают в блок уравнивателя давления. После уравнивателя давления газы поступают на дросселирующие устройства каждого из 2-х каналов. С помощью дросселирующих устройств выставляются составы газовой смеси в каждом канале. Рабочие газы поступают на вход рабочих редукторов канала 1 и 2.

Из рабочих редукторов выходит готовая смесь. Заводская установка рабочего давления рабочего редуктора 3 кгс/см². На редукторах установлены манометры, показывающие рабочее давление редуктора и предохранительные клапаны, отрегулированные на начало выпуска газа при давлении рабочей камере (0,4-0,45) МПа и запирающие не менее 0,38 МПа.

На выходе каждого канала имеются шаровые вентили и присоединительные выходные ниппели (наружный Ø8,6 мм).

Предприятием ведется дальнейшая работа по усовершенствованию конструкции смесителя, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем паспорте.

УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации смесителя соблюдайте “Правила безопасности в газовом хозяйстве” и ГОСТ 12.2.008.

Присоединительные ниппели смесителя должны быть чистыми и не иметь никаких повреждений, следов масел и жиров.

Материалы, используемые в конструкции, обладают стойкостью в среде газов, для которых предназначен смеситель

Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-нибудь другой ремонт, если в смесителе есть газ!

Ремонт смесителя должен осуществляться заводом-изготовителем!

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед запуском смесителя в работу, он должен быть подключен к источникам газопитания, обеспечивающим необходимые для работы смесителя давления (см. технические требования).

Рабочие редукторы смесителя должны быть отрегулированы на требуемое рабочее давление, необходимое для конкретного сорта пива. Регулировка и выставка рабочего давления редуктора осуществляется через боковое отверстие в корпусе смесителя отверткой.

При обнаружении негерметичности резьбовых соединений, необходимо подтянуть резьбовые соединения, предварительно сняв давление в смесителе.

СГ-1

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Смеситель газовый СГ-1 соответствует техническим требованиям конструкторской документации СГП1-000-00, испытан и признан годным для эксплуатации.

Заводской № изделия: _____

Дата выпуска _____

Отметка ОТК о приёмке

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие изделия техническим требованиям конструкторской документации СГП1-000-00 и ГОСТ 12.2.008-75 и его работоспособность при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Срок гарантии - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

Дефекты изделия, возникшие по вине изготовителя и выявленные потребителем в течение гарантийного срока, изготовитель обязуется устранить в течение одного месяца со дня получения рекламации.

После устранения дефекта или замены изделия гарантийный срок продляется на срок, затраченный на ремонт или замену с учетом доставки потребителю.

Гарантийные обязательства не действуют, если неисправности возникли вследствие нарушения потребителем правил пользования, если потребитель без разрешения изготовителя самостоятельно разбирал и выполнял ремонт изделия, из-за третьих лиц, а также при отсутствии в паспорте заполненных граф и штампов.

Если неисправное изделие не подлежит гарантийному ремонту, изготовитель предоставляет потребителю мотивированный отказ в письменном виде.

При отсутствии паспорта претензии не принимаются.

СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Номер и дата рекламации	Краткое содержание рекламации	Меры принятые заводом по рекламации